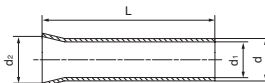


## Наконечники штыревые втулочные неизолированные «КВТ»

Тип: **НШВ**

ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания методом опрессовки многожильных медных проводников. Трансформируют концы многожильных проводов в монолитные штифты
- Размеры втулок НШВ рассчитаны для монтажа одного проводника соответствующего сечения. Однако, поскольку пластмассовая ограничительная манжета отсутствует, втулки могут быть также использованы для соединения двух и более проводников
- Завод жилы во втулку осуществляется со стороны раструба
- Материал коннектора: медь марки М1
- Покрытие: электролитическое лужение
- Температурный диапазон эксплуатации: от -55 °С до +135 °С
- Благодаря расширенному температурному диапазону, наконечники НШВ рекомендованы к применению для проводов с термостойкой изоляцией из кремний-органической резины марок ПРКА, ПРКС, ПВКВ, РКГМ
- Втулки без манжеты незаменимы для оконцевания проводов с толстой изоляцией (например, кабелей с резиновой изоляцией КГ и КОГ)
- Наконечники НШВ представлены со стандартной длиной втулки. Под заказ возможно исполнение наконечников НШВ с увеличенной длиной втулки



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)				F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки						
		L	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>			AC-100	AC-25, AC-25T	ПКВк-10	Наборы СТВ, СТВ	ПКВ-16	ПКВк-16	СТК-03
НШВ 0.5-8	0.5	8	1.3	0.9	1.7	8	100/500	AC-100 СТК-03	AC-25, AC-25T	ПКВк-10	Наборы СТВ, СТВ	ПКВ-16	ПКВк-16	СТК-03
НШВ 0.75-8	0.75	8	1.5	0.9	1.9	8	100/500							
НШВ 1.0-8	1.0	8	1.8	1.4	2.2	8	100/500							
НШВ 1.5-8	1.5	8	2.0	1.6	2.5	8	100/500							
НШВ 2.5-8	2.5	8	2.6	1.6	3.3	8	100/500							
НШВ 4.0-9	4.0	9	3.2	2.2	3.9	9	100/500							
НШВ 6.0-12	6.0	12	3.9	2.2	4.8	12	100/500							
НШВ 10-12	10	12	4.9	2.8	5.8	12	100/500							
НШВ 16-12	16	12	6.2	5.8	7.2	12	100/500							
НШВ 25-16	25	16	7.9	7.5	9.1	16	100/500							
НШВ 35-16	35	16	8.7	8.3	10.2	16	100/500							
НШВ 50-20	50	20	10.9	10.4	12.4	20	100							
НШВ 70-20	70	20	14.3	13.4	15.8	20	100							

### Проблемы

При прямом подключении гибких медных проводов к клеммам электрооборудования возникает ряд проблем:

- Из-за отсутствия необходимой жесткости зачищенный конец многопроволочной медной жилы невозможно завести в некоторые типы клемм (н-р, пружинные клеммы). Отдельные проволочные жилы могут «выпадать» из общего пучка и зоны контакта, создавая угрозу нагрева контактного соединения и КЗ
- При зажиме многопроволочных жил в винтовых клеммах возникает риск повреждения или перекусывания отдельных тонких жилок
- При агрессивном воздействии внешних атмосферных факторов, со временем сопротивление контактного соединения может вырасти из-за окисления медной жилы
- Использование технологии пайки для облуживания концов многопроволочных жил затратно по времени монтажа, стоимости расходных материалов и не всегда представляется возможным
- При монтаже гибких проводов к клеммам оборудования в условиях подвижного состава или вибрации, зона перехода от среза изоляции провода к зачищенной жиле является слабым местом и подвержена нагрузке

### Решения

Втулочные наконечники предлагают современное и эффективное решение этих проблем:

- Втулка, выполненная из электротехнической меди при обжиме надежно стягивает и бандажирует проводки в единую монолитную конструкцию. Таким образом, гибкая медная жила трансформируется в жесткий и прочный штифт
- Медная втулка выполняет функцию армирования и защиты тонкопроволочных проводников от повреждений при зажиме в клеммах
- Электролитическое лужение наконечников обеспечивает долговременную и надежную защиту клеммных соединений от коррозии
- Опрессовка втулочных наконечников при помощи профессионального инструмента гарантирует надежность подключений и минимальные затраты при серийном монтаже
- При заведении наконечника в клемму изолирующая манжета является ограничителем, а также дополнительно фиксирует провод по изоляции, выполняя функцию антиизлома