



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

«Глобальное соответствие»

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ» (ИЛ ООО «ЦИК»)
117279, город Москва, Миклухо-Маклая улица, дом 34, пом IV ком 26 оф 11,
тел. +7(499) 391-23-57, inbox@1-sert.ru
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU. 31762.04ГЛС0/ИЛ.2018
действителен с 19 октября 2018г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 36-06/2020 от 02.06.2020 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «ЦИК »
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ТД "ЭЛЕКТРОТЕХМОНТАЖ". Место нахождения: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 191015, переулок Фуражный, дом 3, литер К, помещение 14Н, 15Н, комната 18, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 191014, город Санкт-Петербург, ул. 9-я Советская, дом 2.
Наименование продукции:	Шпильки резьбовые DIN 976-1, оцинкованные «Крепдил» («Krepdeel»), класс прочности 4.8, размеры: М5.
Изготовитель:	"CHINFAST CO., LTD". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: The 15th Floor of Land mark Plaza, NO. 1238 Hongxing Road, Jiaxing, Zhejiang, Китай.
Технический регламент:	-
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 1759.0-87 Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия.
Дата получения образца	21.05.2020г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Раздел	Требования / испытания	Заключение
ГОСТ 1759.0-87	Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия.	
п.1.2	Допуски размеров, формы и расположения поверхностей болтов, винтов, шпилек и гаек - по ГОСТ 1759.1.	M5x1000
п.1.5	Допускаемые отклонения формы, от установленной в стандартах на конструкцию болтов, винтов, шпилек и гаек всех классов точности, должны соответствовать указанным в приложении 5.	С
п.2.1.1	Поверхность болтов, винтов, шпилек и гаек должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений.	С
п.2.1.2	Допускаемые дефекты поверхности болтов, винтов и шпилек - по ГОСТ 1759.2.	С
п.2.1.3	Допускаемые дефекты поверхности гаек - по ГОСТ 1759.3.	С
п.2.2.1	Механические свойства болтов, винтов (кроме установочных) и шпилек из углеродистых нелегированных и легированных сталей - по ГОСТ 1759.4.	С
	Испытание на растяжение (ГОСТ Р 52627-2006 п. 8.1). Минимальная разрушающая нагрузка 24,4 кН.	С
	Предел прочности на растяжение, не менее.....420 Н/мм ²	443
	Испытание пробной нагрузкой 18 кН (ГОСТ Р 52627-2006 п. 8.5). Пробная нагрузка прикладывается в осевом направлении и выдерживается течение 15 с.	С
	Допустимая остаточная деформация...±12,5 мкм	7,3
	Испытание на твердость. Твердость по Виккерсу должна быть в пределах 130HV... 220HV.	167...189
п.2.2.2	Механические свойства установочных винтов и аналогичных крепежных изделий, не работающих на растяжение, из углеродистых нелегированных и легированных сталей - по ГОСТ 25556.	НП
п.2.2.3	Механические свойства гаек из углеродистых нелегированных и легированных сталей - по ГОСТ 1759.5.	НП
п.2.2.4	Механические свойства болтов, винтов, шпилек и гаек из коррозионно-стойких, жаропрочных, жаростойких и теплоустойчивых сталей, а также рекомендуемые марки сталей - по табл.1 и 2.	НП
п.2.2.5	Механические свойства болтов, винтов, шпилек и гаек из цветных сплавов, а также рекомендуемые марки сплавов - по табл.3 и 4.	С
п.2.2.6	Допускается изготавливать болты, винты, шпильки и гайки из материалов и сплавов, не предусмотренных в табл.1-4. При этом их механические свойства должны быть не ниже указанных для соответствующих групп.	НП
п.2.2.7	По требованию потребителя крепежные изделия из латуни, изготовленные холодной высадкой, должны подвергаться термической обработке для снятия внутренних напряжений.	С
п.2.3.1	Болты, винты, шпильки и гайки должны изготавливаться с одним из видов покрытий по табл.5 или без покрытий.	С
п.2.3.2	Выбор толщины покрытий - по ГОСТ 9.303.	С
п. 2.4.3.2.	Знаки маркировки наносят на торце гаечного конца шпильки.	С

*С- соответствует нормативным требованиям

**НП- не применяется

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы соответствуют ГОСТ 1759.0-87 Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия.

Испытатель ИЛ ООО «ЦИК»

Руководитель ИЛ ООО «ЦИК»



/Костин Е.В./

/Журавлев И.С./