

КОРОБКИ КОММУТАЦИОННЫЕ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННЫЕ



ПРОИЗВОДСТВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ООО "КОМПАНИЯ СМД"

КВОП-тип А

ТУ 3400-003-81888935-2014

Паспорт. Руководство по эксплуатации.



1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Коробки КВОП-тип А (коробки) предназначены для соединения (разветвления) электрических цепей общего назначения (силовых цепей, цепей управления, сигнализации и т.д.).

1.2 Коробки могут эксплуатироваться при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 85°C, и относительной влажности воздуха 93% при температуре 40°C. Вид климатического исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150-69, атмосфера типа II по ГОСТ 15150.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики.

Таблица 1.

Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254	IP67
Диапазон рабочих температур	-60 .. +85°C
Максимальное напряжение на соединяемых цепях	400В
Максимальный ток на контакт	15А
Тип клеммных соединителей	винтовой ТВ-1506
Количество клеммных соединителей	6
Сечение подключаемых проводов	0,08 – 2мм ²
Количество кабельных вводов	от 1 до 4
Габаритные размеры без кабельных вводов	100x100x43мм
Материал корпуса	Полиамид
Масса, не более	0,25 кг

2.2 Габаритные размеры и устройство коробки приведены в ПРИЛОЖЕНИИ А.

2.3 Коробки поставляются с герметичными кабельными вводами различных исполнений:

- пластмассовые кабельные вводы МG-12 (4-7мм), МG16 (6-10мм), МG20 (9-14мм);
- металлический кабельный ввод для открытой прокладки кабеля 6,5-13,9мм;
- для прокладки кабеля диаметром 6,5-13,9мм в трубе с внешней или внутренней присоединяемой резьбой G1/2 или М20;
- для присоединения бронированного кабеля с одним или двумя уплотнениями и проходным диаметром 6,5-13,9мм и внешним 12,5-20,9мм;
- для присоединения кабеля диаметром 3,1-8,6мм в металлорукаве РЗ-ЦП 10мм и РЗ-ЦП 12мм;
- для присоединения кабеля диаметром 6,1-11,7мм в металлорукаве РЗ-ЦП 15мм;
- для присоединения кабеля диаметром 6,5-13,9мм в металлорукаве РЗ-ЦП 20мм;

2.4 Срок службы коробок до списания – 10 лет.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки соответствует таблице 2.

Таблица 2.

Наименование	Кол-во	Примечание
Коробка коммутационная общепромышленная КВОП-тип А в сборе с кабельными вводами и клеммными зажимами	1	количество и тип вводов – в соответствии с заказом; количество клеммных зажимов - в соответствии с заказом;
Коробка коммутационная общепромышленная КВОП-тип А. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	1 шт на упаковку
Копии сертификатов	1	По запросу на партию

3.2 Система обозначения коробок при заказе:

«КВОП-тип А – n1 К – [n2 Б] – [n3 Т1/2] – [n4 КМ15]»

1

2

1 – тип коробки.

2 – количество (n1...n4) и тип (G1/2К, G1/2Б, G1/2TG1/2, G1/2КМ15) кабельных вводов:

КП12 - пластмассовый кабельный ввод МG12 для кабеля диаметром 4-7мм;
КП16 - пластмассовый кабельный ввод МG16 для кабеля диаметром 6-10мм;
КП20 - пластмассовый кабельный ввод МG20 для кабеля диаметром 9-14мм;
М20К – металлический ввод под кабель диаметром 6,5-13,9мм для открытой прокладки;
М20Б – бронированный кабель с проходным диаметром 6,5-13,9мм, внешний – до 12,5-20,9мм;
М20Б2 – бронированный кабель с двойным уплотнением и проходным диаметром 6,5-13,9мм, внешний – до 12,5-20,9мм;
М20ТН20 – для прокладки кабеля диаметром 6,5-13,9мм в трубе с присоединительной наружной резьбой М20;
М20ТН1/2 – для прокладки кабеля диаметром 6,5-13,9мм в трубе с присоединительной наружной резьбой G1/2;
М20ТВ20 – для прокладки кабеля диаметром 6,5-13,9мм в трубе с присоединительной внутренней резьбой М20;
М20ТВ1/2 – для прокладки кабеля диаметром 6,5-13,9мм в трубе с присоединительной внутренней резьбой G1/2;
М20КМ10 – для прокладки кабеля 3,1-8,6мм в металлорукаве 10мм.
М20КМ12 – для прокладки кабеля 3,1-8,6мм в металлорукаве 12мм.
М20КМ15 – для прокладки кабеля 6,1-11,7мм в металлорукаве 15мм.
М20КМ20 – для прокладки кабеля 6,5-13,9мм в металлорукаве 20мм.

Если используется один кабельный ввод какого либо типа, то количество можно не указывать. Все коробки комплектуются винтовыми клеммными зажимами.

4 УСТРОЙСТВО

Устройство коробок приведено в ПРИЛОЖЕНИИ А. Коробка представляет собой отдельную литую оболочку, состоящую из корпуса и крышки с резиновым уплотнительным кольцом. Крышка крепится к корпусу с помощью винтов. Внутри корпуса коробок размещены клеммные зажимы.

5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

5.1 Эксплуатационные ограничения

Установку и монтаж коробки производить при отключенном напряжении. Размещение коробки на объекте производить согласно СП 5.13130.2009. К монтажу, технической эксплуатации и техническому обслуживанию коробки может быть допущен аттестованный персонал специализированных организаций, имеющих соответствующие лицензии, ознакомленный с настоящим РЭ и прошедший инструктаж по технике безопасности.

5.2 Подготовка изделия к использованию

5.2.1 Вскрыть упаковку, проверить комплектность согласно п3.

5.2.2 Выкрутить винты крепления и снять крышку. Закрепить коробку к несущей конструкции шурупами (винтами, дюбелями). Разметка приведена в приложении А.

5.2.3 Подготовить все соединяемые кабели к монтажу: снять оболочку на необходимую для прокладки длину; снять изоляцию с концов жил на длину 7-8мм.

5.2.4 Продеть кабели в соответствующие кабельные вводы так, чтобы оболочка выступала из кабельного ввода не менее чем на 5 мм внутри коробки. Затянуть штупера кабельных вводов.

5.2.5 Соединить провода, введенные в корпус коробки, при помощи соединительной клеммы. Проверить правильность произведённых соединений.

5.2.6 Установить на место крышку коробки закрутив четыре винта М4 до смыкания поверхностей крышки и корпуса и опломбировать один из крепёжных винтов мастикой.

6 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ

6.1 На крышке коробки нанесена маркировка, включающая следующие элементы:

- б) наименование коробки «КВОП-тип А»;
- г) степень защиты оболочки – IP67;
- е) наименование предприятия-изготовителя;
- в) сведения о температуре окружающей среды « $-60^{\circ}\text{C} \leq t_a \leq +85^{\circ}\text{C}$ »;
- г) заводской номер, и дата выпуска изделия.

6.2 После установки коробки на объекте корпус закрывается крышкой и пломбируется эксплуатирующей организацией.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Периодические осмотры коробки должны проводиться в сроки, которые устанавливаются технологическим регламентом в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в год. При осмотре коробки следует обратить внимание на:

- целостность оболочки (не допускается вмятин, трещин и других повреждений);
- наличие маркировки;
- наличие крепежных деталей, крепежные элементы должны быть равномерно затянуты;
- надежность уплотнения вводных кабелей.

Проверку производят на отключенной от сети коробке. При проверке кабель не должен выдергиваться или проворачиваться в узле уплотнения кабельного ввода.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Условия транспортирования коробки должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150. Коробка в транспортной упаковке предприятия-изготовителя может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с требованиями соответствующих нормативных документов.

8.2 Хранение коробки в упаковке для транспортирования должно соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие коробки требованиям технических условий ТУ 3400-003-81888935-2014 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с момента изготовления.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца с момента ввода коробки в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента изготовления.

10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1 Рекламации предъявляются предприятию-изготовителю в течение гарантийного срока в установленном порядке при соблюдении правил эксплуатации.

14.2 При отказе или неисправности коробки в течение гарантийного срока должен быть составлен акт о необходимости ремонта и отправки неисправного изделия на предприятие-изготовитель.

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Коробки КВОП-тип А _____
заводские номера _____
соответствуют техническим условиям ТУ 3400-003-81888935-2014, признаны годными для эксплуатации.
Дата выпуска _____ 20__ г.
Подпись лиц, ответственных за приемку _____ / Вавилова Н.В. /

МП

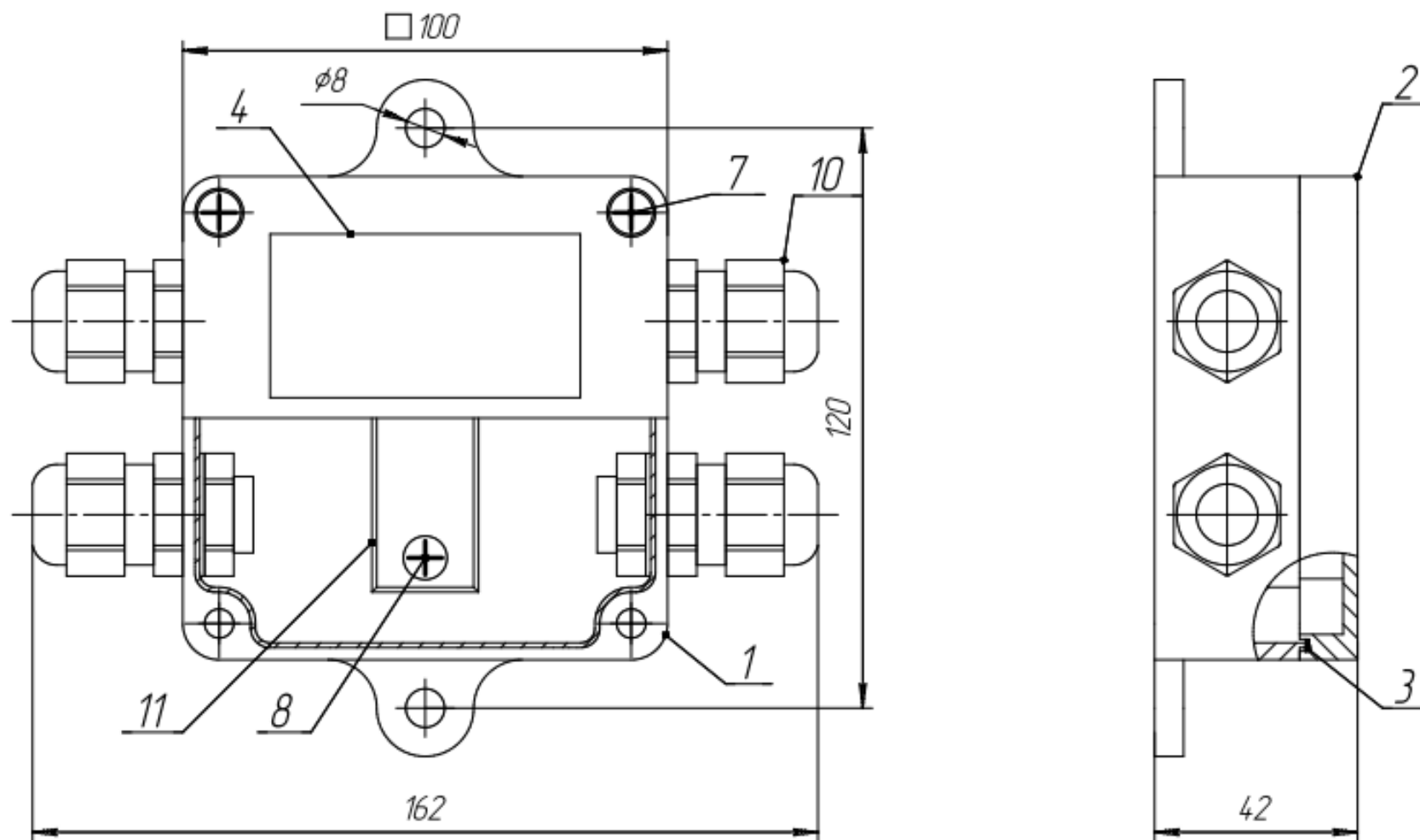
14 СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Коробки КВОП-тип А _____
заводские номера _____
упакованы на ООО "Компания СМД" 445009, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Новозаводская 2А, стр. 309.
согласно требованиям, предусмотренным ТУ 3400-003-81888935-2014.
Дата упаковки _____ 20__ г.
Упаковку произвел _____ / Вавилова Н.В. /
Изделие после упаковки принял _____ / Вавилова Н.В. /

Адрес предприятия-изготовителя:

445009. Самарская обл. г. Тольятти, Новозаводская 2А, строение 309. ООО «Компания СМД»
Тел. (8482) 949-112 Факс (8482) 616-940 e-mail: smd@inbox.ru <http://www.smd-tlt.ru/>

Конструкция коробки общепромышленная КВОП-тип А



1 корпус; 2 крышка; 3 уплотнитель для герметизации; 4 маркировка; 7 винт крепления крышки;
8 винт крепления клеммных зажимов; 10 кабельный ввод; 11 клеммные зажимы.

Рис.1